



texneo GREEN
ecobook

Tabla de contenidos

02 TexneoGreen

03 Nuestras
certificaciones

06 Línea Green



13 Estampación digital

14 Agua

17 Eficiencia energética

18 Procesos

TexneoGreen

nuestra
acción
por un
mundo más
sostenible



TexneoGreen

Del deseo de hacer nuestro aporte y dejar un **legado positivo** en el mundo, nació TexneoGreen.

TexneoGreen reafirma nuestro compromiso con el medio ambiente y con una operación industrial **más sostenible**, adoptando prácticas ecológicas y conscientes, contribuyendo a la preservación de la naturaleza.

TexneoGreen reúne una serie de **procedimientos textiles amigables** que respetan las exigencias y cuidados, para mejores iniciativas en nuestra cadena productiva.



Nuestras certificaciones



ABVTEX

El Programa ABVTEX es un esfuerzo sectorial liderado por el sector de la moda para consolidar **buenas prácticas** en la cadena de suministro a favor de un entorno sostenible y el cumplimiento de condiciones de trabajo dignas.

ROADMAP TO
ZERO

ZDHC

La producción de artículos textiles es global, al igual que los impactos ambientales que provoca. Nuestro compromiso es eliminar por completo la **descarga de productos químicos peligrosos** al medio ambiente a través de los programas ZDHC - Zero Discharge of Hazardous Chemicals.

Nuestras certificaciones



Green Fiber®

Green Fiber®, un compromiso con la protección del medio ambiente y la sostenibilidad. Reduce alrededor del **70% del consumo de agua y energía** durante el proceso de tintura.



OEKO-TEX®

Texneo está certificada por el **sello STANDARD 100 by OEKO-TEX®**, un sistema internacional independiente de certificaciones y pruebas para materias primas, productos textiles intermedios y finales en todas las etapas del proceso, así como los accesorios utilizados.

Nuestras certificaciones



Sou de Algodão

Brasil es el mayor proveedor de **algodón sostenible** del mundo. La iniciativa del movimiento Sou de Algodão contribuye al manejo del producto ambientalmente correcto, socialmente justo y económicamente responsable.



eureciclo

El Sello eureciclo conecta marcas de bienes de consumo con **recicladores**, fomentando el reciclaje con **responsabilidad social**, a través de la compensación ambiental. Es posible generar valor para las empresas certificadas, comunicando a sus consumidores el compromiso con el reciclaje.

Línea Green

productos sostenibles

Dando un paso hacia una **cadena productiva más ecológica**, presentamos nuestra nueva línea de productos **TexneoGreen**. Más que una alternativa sostenible, la línea ofrece un diferencial para sus colecciones y refuerza nuestra responsabilidad social y ambiental con el mantenimiento del planeta.

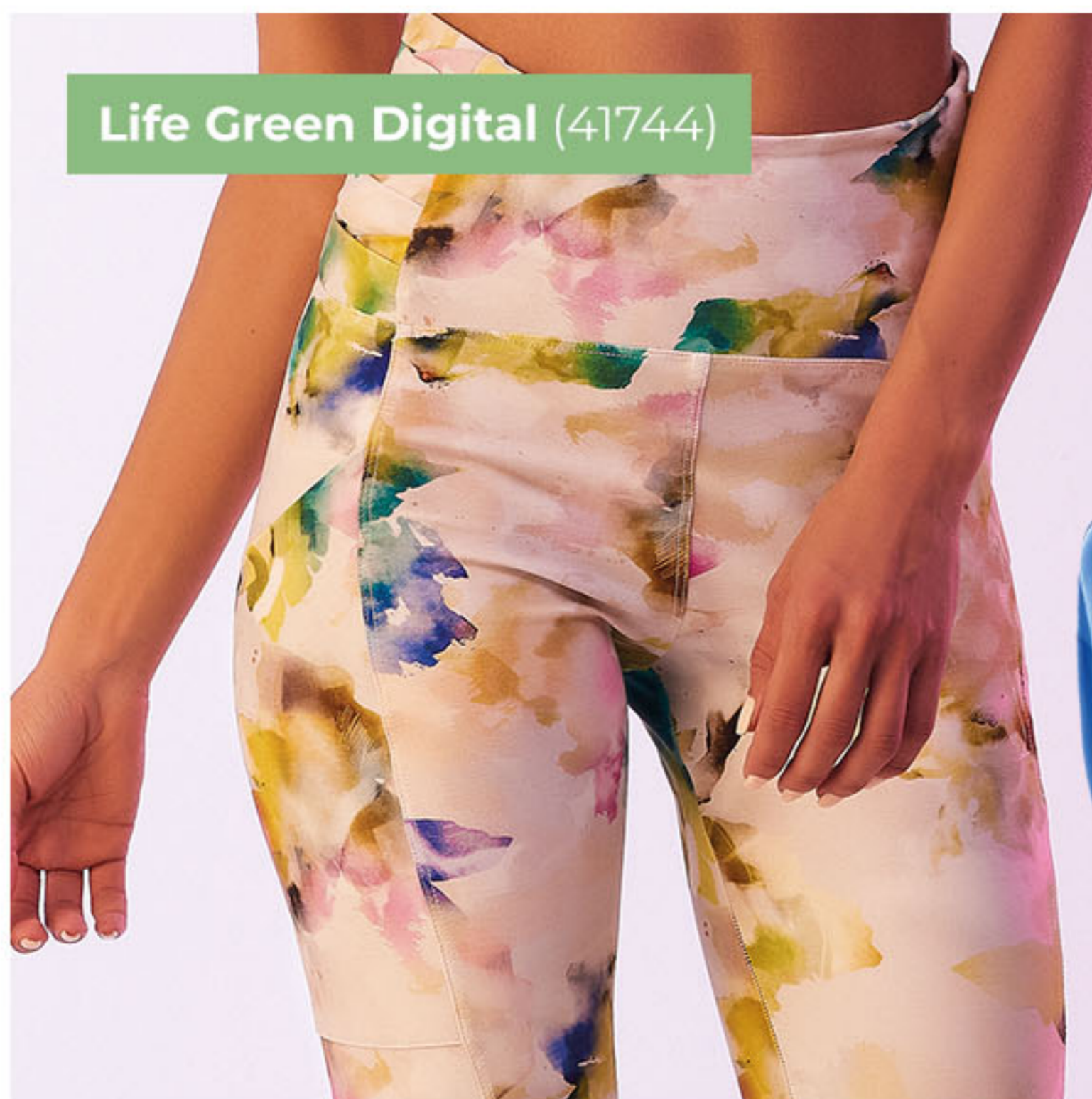


Poliamida reciclada

Fabricada a partir del tratamiento de **residuos industriales** que serían desechados, la Poliamida Reciclada es una materia prima **alternativa y sostenible**.

Está presente en la composición de los nuevos productos **Life Green** y **Feel Green**, dos tejidos Texneo súper versátiles que se pueden utilizar en diversas aplicaciones.

Poliamida reciclada



Life Green Digital (41744)



44% Poliamida reciclada
44% Poliamida convencional
12% Elastano
270 g/m²
2,31 m/kg
1,60 m



Life Green (41742)



45% Poliamida reciclada
45% Poliamida convencional
10% Elastano
280 g/m²
2,23 m/kg
1,60 m



Feel Green (41743)



42% Poliamida reciclada
48% Poliamida convencional
10% Elastano
175 g/m²
3,57 m/kg
1,60 m

Poliéster reciclado

Las **botellas de PET**, que tardarían alrededor de 450 años en descomponerse, son la base para la creación de Poliéster Reciclado, otra materia prima sostenible que traemos para conformar nuestra línea de productos Green, como la base **Light Green**.

Reciclar botellas de plástico reduce la contaminación al medio ambiente, previene daños a la fauna, flora y ecosistemas marinos y pluviales. La fibra de poliéster reciclado de Texneo **no utiliza** materiales de **fuentes no renovables** como el petróleo.



Poliéster reciclado

Light Green (61073)

67% Poliéster reciclado
23% Poliéster convencional
10% Elastano
130 g/m²
5,13 m/kg
1,50 m



Bioamida

Producto innovador en el mercado de la moda, Bioamida es un hilo de fuente renovable, producido a partir de la **biomasa vegetal** de un **maíz genéticamente modificado** para atender uso industrial, sin competir con el utilizado para alimentación.

Bioamida es un hilo que optimiza el teñido de colores, utiliza menos colorante y una temperatura más baja en el proceso.

El hilo de Bioamida aparece en el nuevo producto de la línea Beachwear, **Bio Green**, que además de los beneficios para el medio ambiente, también ofrece un **tacto más suave**, terso y una **sensación de frescura** que aporta más comodidad durante su uso.



Bioamida

Bio Green (41895)

91% Bioamida
9% Elastano
200 g/m²
3,33 m/kg
1,50 m



Estampación digital

- Infinitos **colores, diseños** y gran riqueza de **detalles**;
- Menor consumo de **agua** en comparación con la estampación tradicional;
- Reducción en el uso de **aditivos químicos**.

**Tecnología
más limpia
y sostenible**

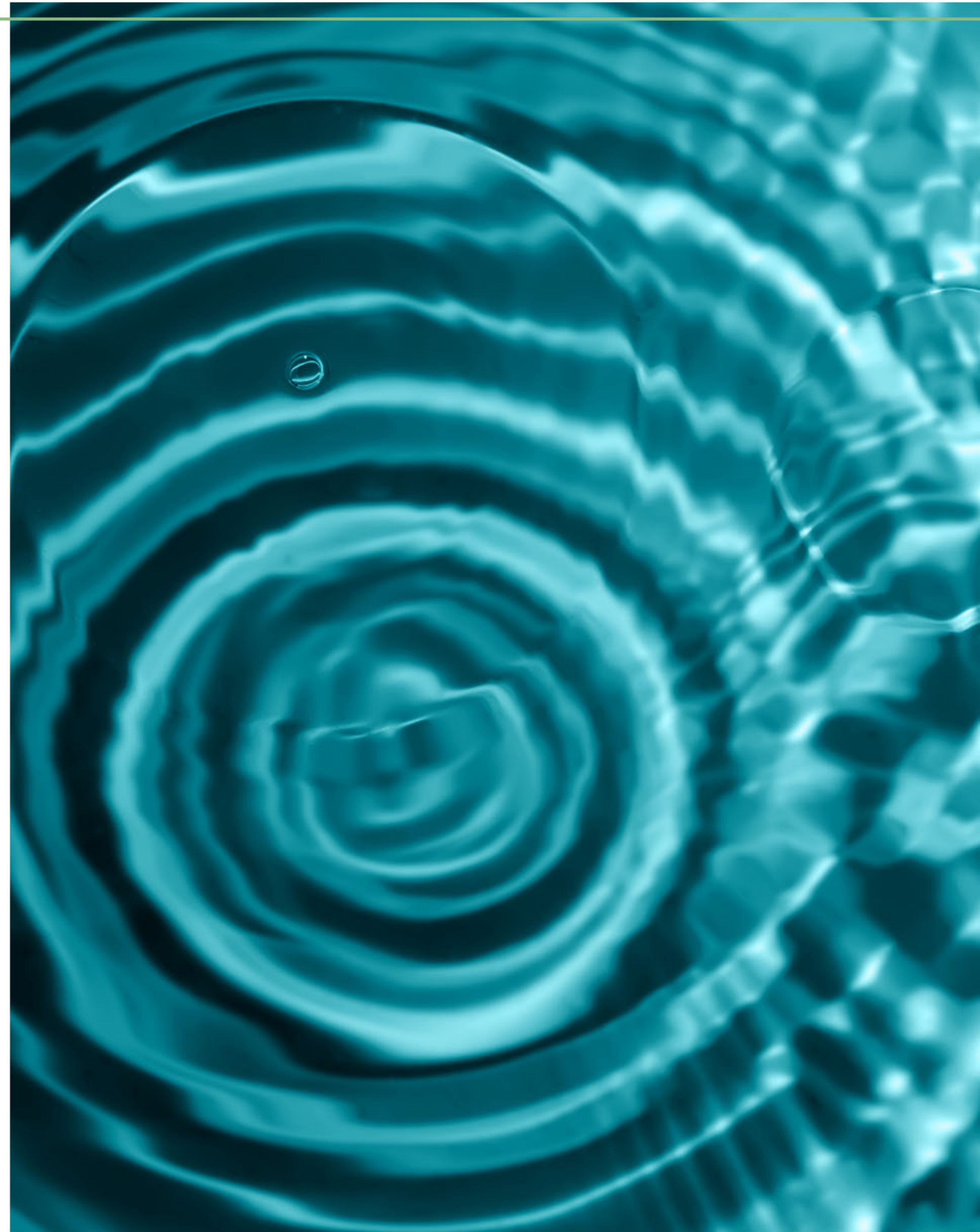


Agua

El agua es un recurso ampliamente utilizado en el proceso de producción textil, especialmente en el **acabado** de los tejidos.

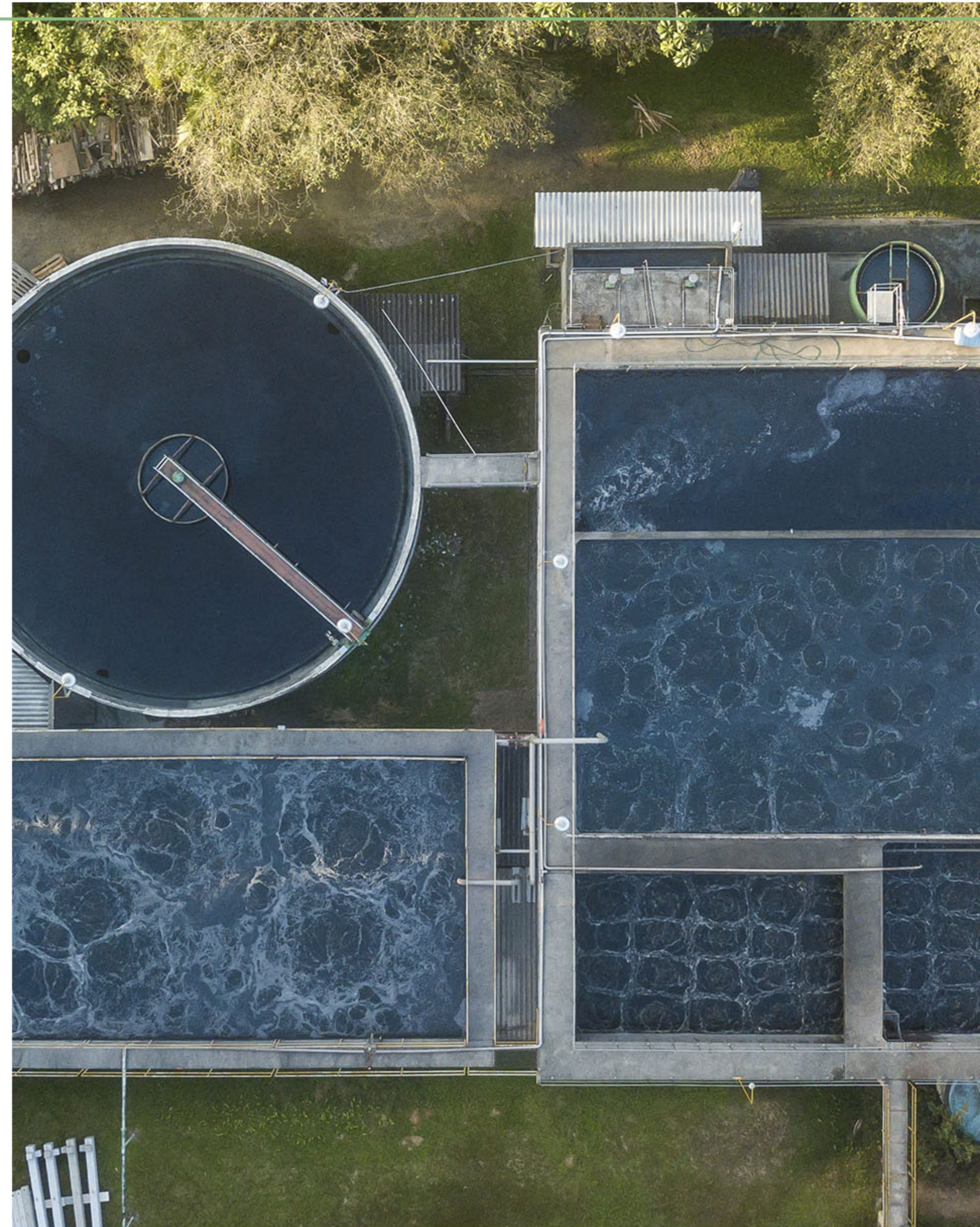
A través de nuestra **Planta de Tratamiento de Afluentes**, se captan cerca de **100m³** de agua del río Itajaí-Açú por hora. Después de la recolección y el tratamiento inicial, el agua se utiliza en procesos industriales y limpieza de pisos de fábrica.

Luego de la producción, el agua con los residuos textiles regresa a la planta donde recibe el tratamiento adecuado para ser devuelta al río, **más limpia que cuando fue captada**.



De acuerdo con la legislación ambiental, la eficiencia de la Planta de Tratamiento de Efluentes debe ser **igual o superior al 80%**. En 2021, logramos una eficiencia promedio del **85%**.

Nuestro objetivo es lograr una eficiencia del 88 % para 2022



Tejidos

Ahorro del **30% en recursos energéticos** y del **96% en consumo de agua** en la producción de la línea de tejidos tipo melange, jaspe.

- 40548 – Ace mezcla
- 41272 – Ace Black
- 41598 – Luar Melange
- 41615 – Essential Black
- 41616 – Essential Grey
- 60156 – Sports Melange

Mezclas

Poliamida negra

Una de las acciones de mejora implementadas generó una reducción del **15% en el consumo de agua** y una reducción del **7% en el tiempo del proceso** de producción de tejidos de poliamida negra.

Eficiencia energética

Nuestra preocupación por proteger los recursos naturales nos hizo buscar soluciones sostenibles para el **consumo racional** de energía eléctrica. Mejoras en la tejeduría:

- Iluminación con **lámparas LED**;
- **70% de ahorro** en el consumo de electricidad;
- **10 veces más durabilidad** que el sistema de iluminación anterior;
- Reducción de la **generación de calor** en el medio ambiente;
- Uso de **compresores** de alta eficiencia;
- Menor consumo de energía en la producción de **aire comprimido**;
- Planta de tejeduría **climatizada**.



Procesos

- El 100% de los **tubos de cartón** de los conos y **bobinas de hilo** son reciclados.
- 72 toneladas de **tubos** (de los hilados de elastano) reutilizados al año. El mismo tubo se puede reutilizar **hasta 3 veces**.
- El 100% de los **tubos de PVC** utilizados en nuestros procesos están fabricados con material **reciclado**.
- Sistema de **logística inversa**, donde los clientes devuelven los tubos para que podamos **reutilizarlos**.



+ 285 toneladas
de tubos
reciclados
al año



Moved by performance
texneo.com